

OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



35 °C
A+++
55 °C
A++



EN EL COMPRESOR:
No incluye mano de obra ni desplazamiento

(*) Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.

Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Descubre la gama completa de aerotermia Ferrolí
VER VÍDEO

Incluido en:



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Compresor DC Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la unidad interior casi imposible de detectar el sonido durante su funcionamiento.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación: Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad y filtro de agua Y, válvula de 3 vías para ACS, purgador de aire, vaso de expansión, resistencia eléctrica (3 kW gama monofásica / 6 kW gama trifásica).
- Control remoto (opcional), con conectividad WiFi (red WiFi a cargo del usuario). Posibilidad de conexión de varios termostatos de zona a través del control remoto. APP disponible para Android e iOS.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Conexión con instalación fotovoltaica y con red inteligente.
- Preparado para hibridarse con otros sistemas de generación como puede ser una caldera de gas o gasóleo.
- Sonda de temperatura de ACS para colocar en el depósito interacumulador de ACS*.
- Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la UI**.
- Dispone de sonda de temperatura exterior para realizar un control climático que permite ajustar la temperatura de impulsión de agua en función de la temperatura exterior.

(*) Depósito interacumulador de ACS no incluido en el equipo.

(**) Valor de presión sonora a 1 m, modelo UI S 10.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: 0XHK4SWA	Cód.: 0XHK6SWA	Cód.: 0XHK8SWA	Cód.: 0XHKASWA
	EAN UE: 8028693885485	EAN UE: 8028693885492	EAN UE: 8028693885508	EAN UE: 8028693885515
	EAN UI: 8028693888882	EAN UI: 8028693888882	EAN UI: 8028693888882	EAN UI: 8028693888882
	6.378 €	6.480 €	6.769 €	6.937 €
Coste de reciclaje	16 €	16 €	19 €	19 €

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP** medio/cálido	4,85/6,41	4,95/6,53	5,21/6,96	5,19/7,06
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP** medio/cálido	3,31/4,08	3,52/4,16	3,36/4,43	3,49/4,53
Agua a 7 °C	SEER**	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78
A7W35***	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	81 kPa	76 kPa	61 kPa	47 kPa
A7W45***	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	81 kPa	76 kPa	62 kPa	47 kPa
A7W55***	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	83 kPa	81 kPa	80 kPa	77 kPa
A35W18***	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	80 kPa	75 kPa	62 kPa	48 kPa
A35W7***	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	80 kPa	75 kPa	68 kPa	63 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(**) Datos conforme a EN14825.

(***) Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

	12	14	16	16T
Tarifa	Cód.: 0XHKCSWA	Cód.: 0XHKESWA	Cód.: 0XHKGSWA	Cód.: 0XHLGSWA
	EAN UE: 8028693885522	EAN UE: 8028693885539	EAN UE: 8028693885546	EAN UE: 8028693885577
	EAN UI: 8028693888899	EAN UI: 8028693888899	EAN UI: 8028693888899	EAN UI: 8028693888905
	8.746 €	8.875 €	9.062 €	9.361 €
Coste de reciclaje	23 €	23 €	23 €	25 €

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Tª baja Agua a 35 °C	Eficiencia estacional	189	185	182	182
	SCOP** medio/cálido	4,81/6,43	4,72/6,53	4,62/6,26	4,62/6,26
Tª media Agua a 55 °C	Eficiencia estacional	135	135	133	133
	SCOP** medio/cálido	3,45/4,38	3,47/4,46	3,41/4,43	3,41/4,43
Agua a 7 °C	SEER**	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18 °C		7,1	6,9	6,75	6,71
A7W35***	Potencia calorífica	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal agua	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estática	58 kPa	42 kPa	34 kPa	34 kPa
A7W45***	Potencia calorífica	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal agua	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estática	57 kPa	45 kPa	33 kPa	33 kPa
A7W55***	Potencia calorífica	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal agua	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	79 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18***	Potencia frigorífica	12 kW	12,9 kW	13,6 kW	13,6 kW
	EER	3,95	3,7	3,61	3,61
	Caudal agua	2.064 l/h	2.219 l/h	2.339 l/h	2.339 l/h
	Presión estática	58 kPa	53 kPa	48 kPa	48 kPa
A35W7***	Potencia frigorífica	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal agua	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estática	61 kPa	56 kPa	46 kPa	46 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(**) Datos conforme a EN14825.

(***) Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO. Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



IMAGEN



OBJETO BIM



IMAGEN



OBJETO BIM

UNIDAD EXTERIOR	Cód.:	4	6	8	10	12	14	16	16T
		0XHC4RWA	0XHC6RWA	0XHC8RWA	0XHCARWA	0XHCCRWA	0XHCERWA	0XHCGRWA	0XHDGRWA
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph - 50 Hz (16T: 380/415 V - 3 ph - 50 Hz)							
Tipo compresor		Twin Rotary DC							
Nº de compresores/Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería de aletas con aluminio hidrofílico							
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal aire nominal		2.770 m³/h	2.770 m³/h	4.030 m³/h	4.030 m³/h	4.060 m³/h	4.060 m³/h	4.650 m³/h	4.650 m³/h
Conexiones / línea de líquido*		1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52					
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / Ø 15,88							
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
GWP		675	675	675	675	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**		1,5 kg/ 1,01/t-CO ₂ eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO ₂ eq.		1,84 kg/ 1,24/t-CO ₂ eq.			
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
Impuesto GFEI***		15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada		12 A	14 A	16 A	17 A	25 A	26 A	27 A	12 A
Peso neto		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg	96 kg	96 kg	96 kg	112 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm					

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



IMAGEN

4-10

Cód.: OXH18SWA

12-16

Cód.: OXHIGSWA

16T

Cód.: OXHIGSWA

UNIDAD INTERIOR

	4-10	12-16	16T
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz		380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador	Placas de acero inoxidable soldadas con latón		
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l	10 l	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones de agua del sistema	1" GAS F	1" GAS F	1" GAS F
Conexiones de ACS	3/4" GAS F	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Conexiones hidráulicas/línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones hidráulicas/línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l	25 l	25 l
Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) acero	1,4/2,5 m ²	1,75/4 m ²	1,75/4 m ²
Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) esmaltado	1,7/3 m ²	2,5/5,6 m ²	2,5/5,6 m ²
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW	3 kW	6 kW
Temperatura del sistema mín./máx.	5/65 °C	5/65 °C	5/65 °C
Presión del sistema mín./máx.	1/3 bar	1/3 bar	1/3 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Corriente máx. absorbida	14 A	14 A	10 A
Peso neto	33 kg	35 kg	36 kg
Peso en funcionamiento**	35 kg	37 kg	38 kg
Peso unidad embalada	35 kg	37 kg	38 kg

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

(**) Peso referido a unidad base sin accesorios.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA PARA
IMPRESIÓN



FICHAS
ERP



ESQUEMAS
INSTALACIÓN



SECCIÓN
AEROTERMIA

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325

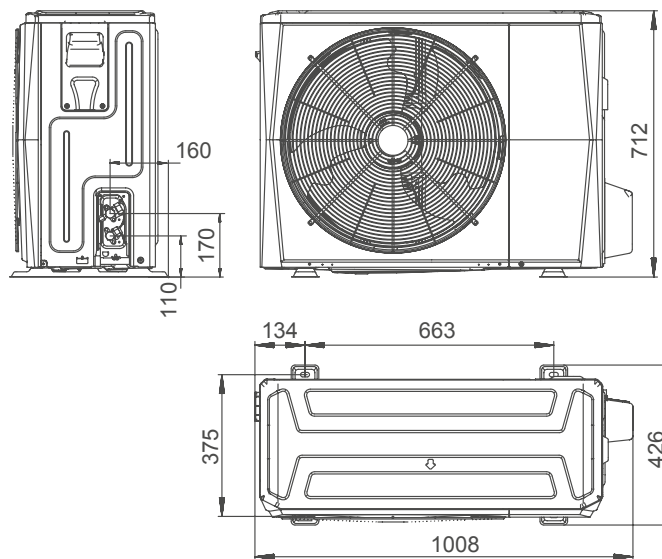
OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

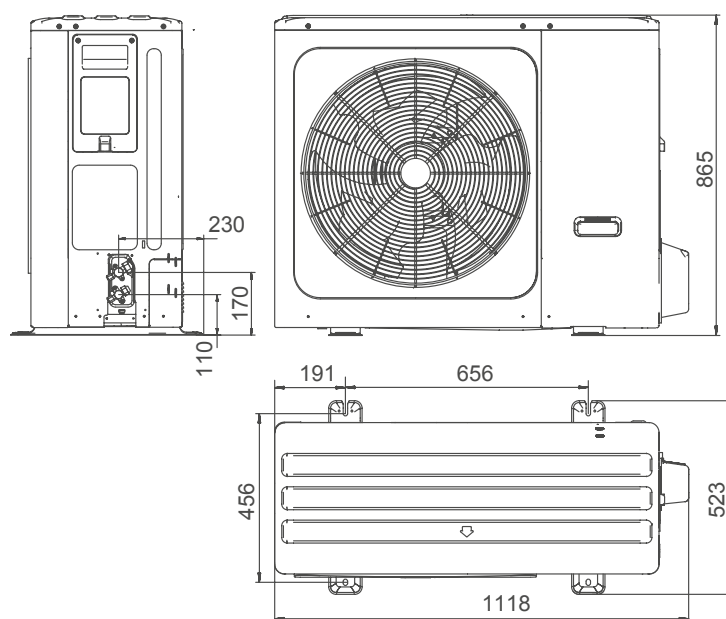
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



MODELOS 8-10-12-14-16-16T

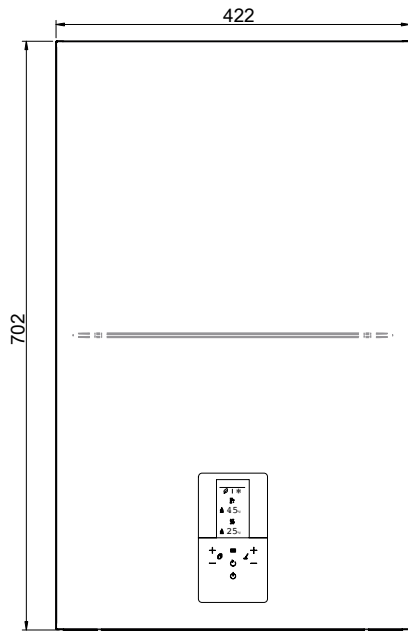


OMNIA S 3.2

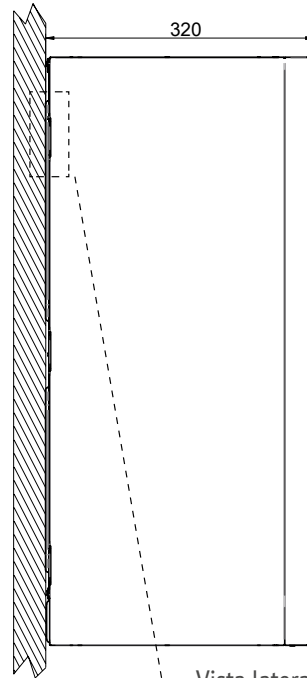
Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

Dimensiones de los equipos

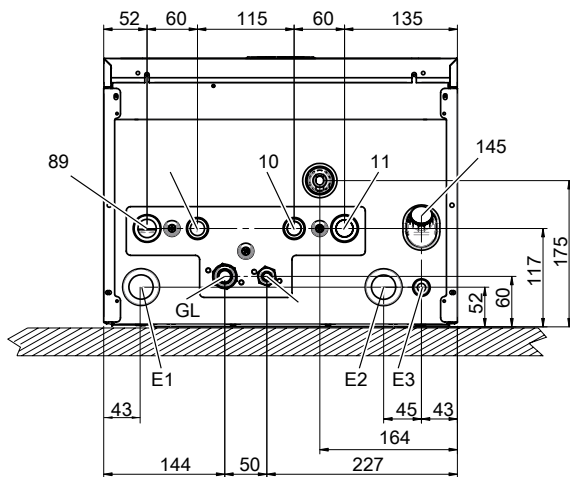
UNIDAD INTERIOR



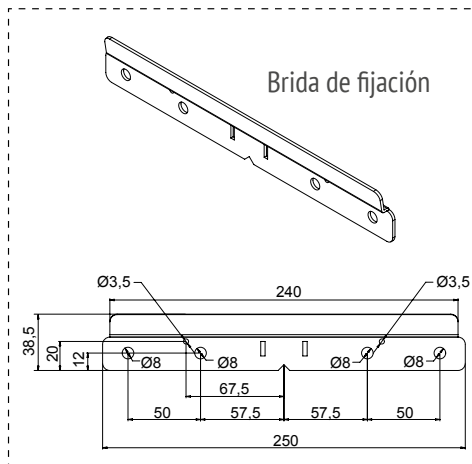
Vista frontal



Vista lateral



Vista desde abajo



Brida de fijación

- | | | | |
|------------|---------------------------------|-----------|---|
| 8 | Salida instalación - Ø 1" | G | Línea gas - Ø 15,88 (5/8") |
| 9 | Salida agua sanitaria - Ø 3/4" | L* | Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8") |
| 10 | Entrada agua sanitaria - Ø 3/4" | E1 | Prensaestopas para cables de señal |
| 11 | Entrada instalación - Ø 1" | E2 | Prensaestopas cables de alimentación |
| 145 | Manómetro agua | E3 | Cable de alimentación con prensaestopas |

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.
 Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.

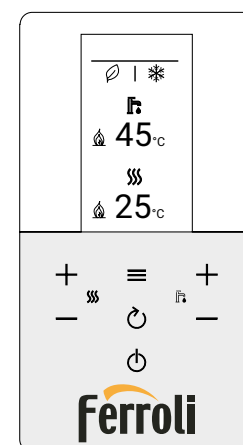
SISTEMA DE CONTROL

OMNIA S 3.2

La interfaz de usuario ha sido equipada con tecnología Capsense con una pantalla gráfica de 2.8", que permite al usuario interactuar con el producto de una manera fácil y extremadamente sencilla. La interfaz de la máquina se comunica fácilmente con los nuevos sistemas inteligentes Connect CRP, que pueden gestionar hasta 8 termostatos (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP que tiene todas las funciones de cronotermostato a su vez) divididos en 2 zonas, una directa y otra mixta.

Entre las principales funciones de gestión:

- **PROTOCOLO MODBUS** para la gestión inteligente a través de cualquier BMS externo.
- **CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** con bomba de calor como generador. La modulación Full Inverter permite mantener las consignas deseadas, tanto en calefacción como en refrigeración, optimizando los consumos para el usuario. El establecimiento de curvas climáticas (estándar) puede mejorar el confort y reducir aún más el consumo.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. Cuando la sonda de temperatura de ACS (para montar en un acumulador externo, no suministrado con la máquina) cae por debajo de un cierto valor, la máquina entra en modo ACS. Válvula desviadora de 3 vías incluida de serie.
- **ENTRADA FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - **Si la entrada fotovoltaica está cerrada**, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada**, la unidad funciona con normalidad.
 - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta**, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración / calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **CONTROL REMOTO VIA APP**. Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional).
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEPÓSITO ACS**. En modo ACS, el equipo puede gestionar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS con función integradora, antilegionela o como fuente de respaldo en caso de anomalía de la bomba de calor.
- **ACS RÁPIDA**. Función que permite dar prioridad a la producción de ACS activando todas las fuentes de energía disponibles, para llevar el depósito de ACS al valor de consigna en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELESIONELA**. Le permite configurar ciclos semanales antilegionela. Para su correcto funcionamiento se debe instalar una resistencia eléctrica en el depósito de ACS o bien tener el equipo hibridado con una caldera en modo integración.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando está activo, reduce la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador, para reducir significativamente el ruido. Hay 2 niveles diferentes disponibles, programables en franjas horarias diarias (por ejemplo de noche).
- **ON / OFF** desde contacto externo. La unidad se puede activar y desactivar a través de un contacto externo (por ejemplo, de un termostato de zona); en este caso, el modo de funcionamiento seguirá la configuración del controlador.
- **CALOR / FRÍO** desde contactos externos. La unidad puede recibir una señal de conmutación modo calor / frío desde el exterior (por ejemplo, del termostato de zona).
- **ECO**. Punto de ajuste dedicado para el funcionamiento "Eco". Se puede configurar con una franja horaria diaria.
- **PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL**. El Connect CRP (opcional) permite una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y las consignas de trabajo para cada franja horaria. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCION ANTIHIELO**. Funcionamiento en modo calor de la bomba de calor con bomba en ON y con la resistencia eléctrica.

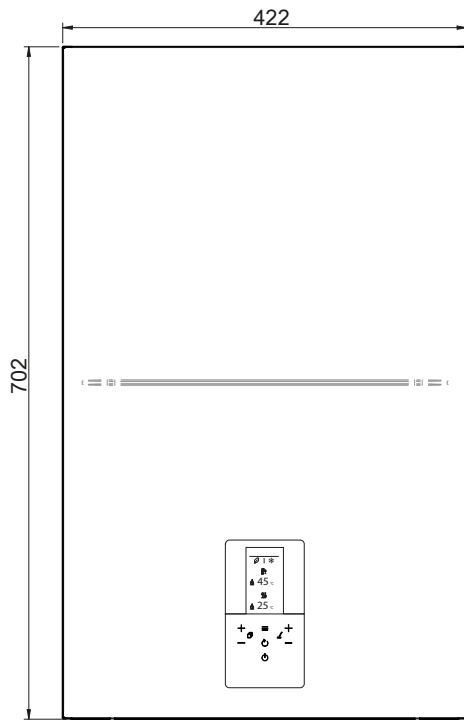


ACCESORIOS

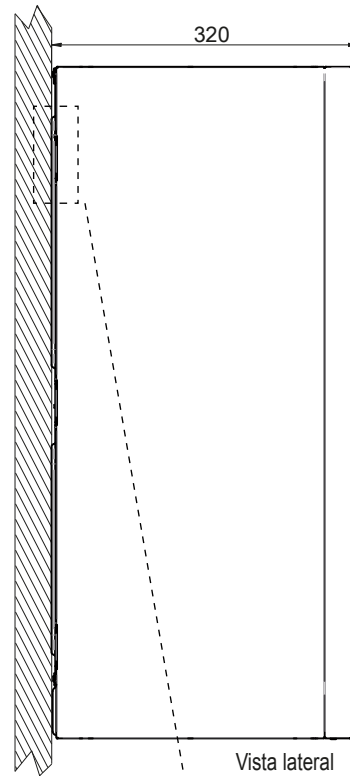
Accesorios OMNIA S 3.2

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 <p>CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	<p>Cód.: 013069XA EAN: 8028693898942</p> <p>364 €</p>
 <p>CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>	0,02 €	<p>Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919</p> <p>149 €</p>
 <p>Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera.</p>	0,02 €	<p>Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874</p> <p>58 €</p>
 <p>Kit antivibratorios goma UE</p>	-	<p>Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073</p> <p>29 €</p>

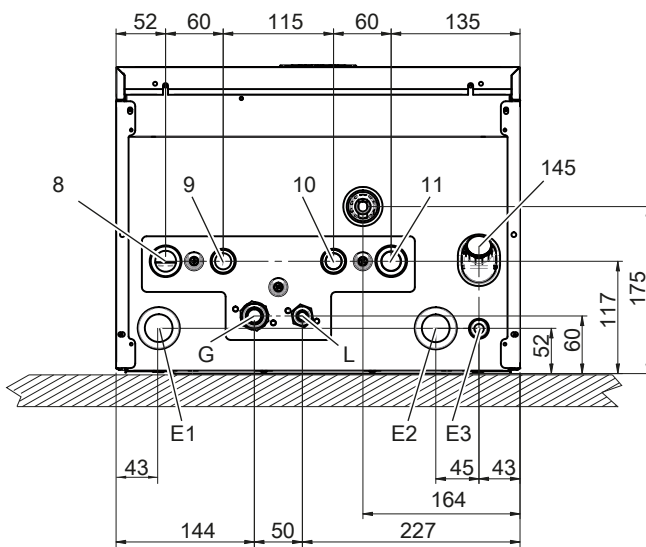
DATOS DIMENSIONALES Y FÍSICOS



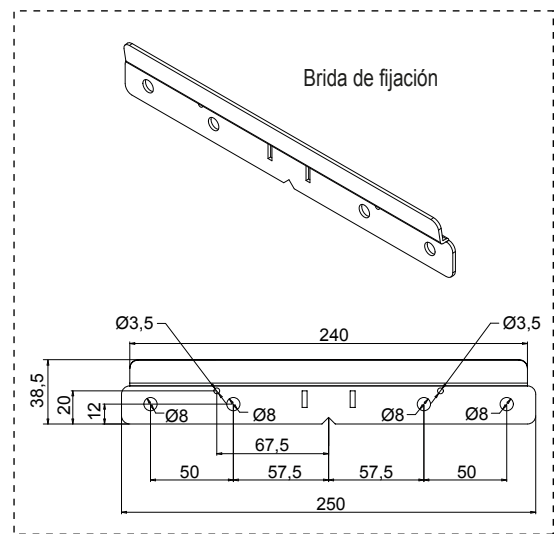
Vista frontal



Vista lateral



Vista desde abajo



Brida de fijación

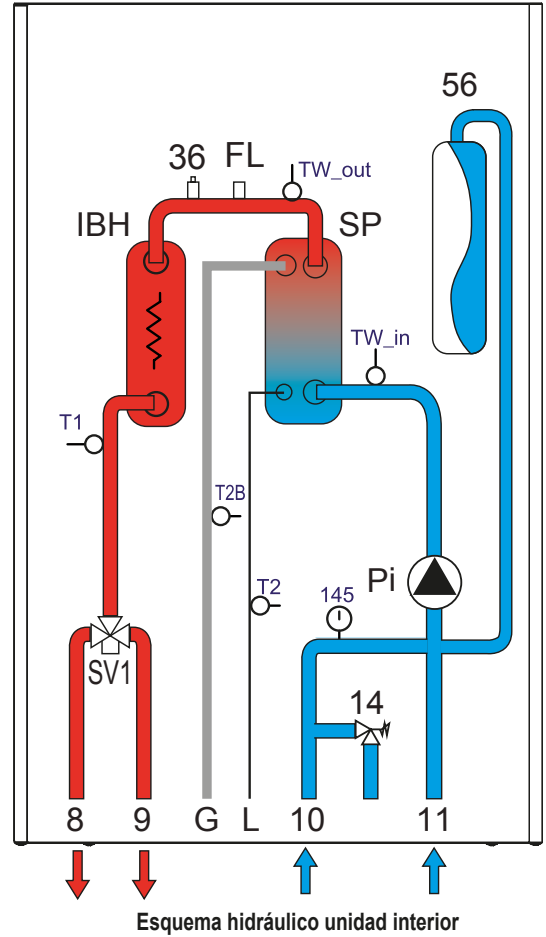
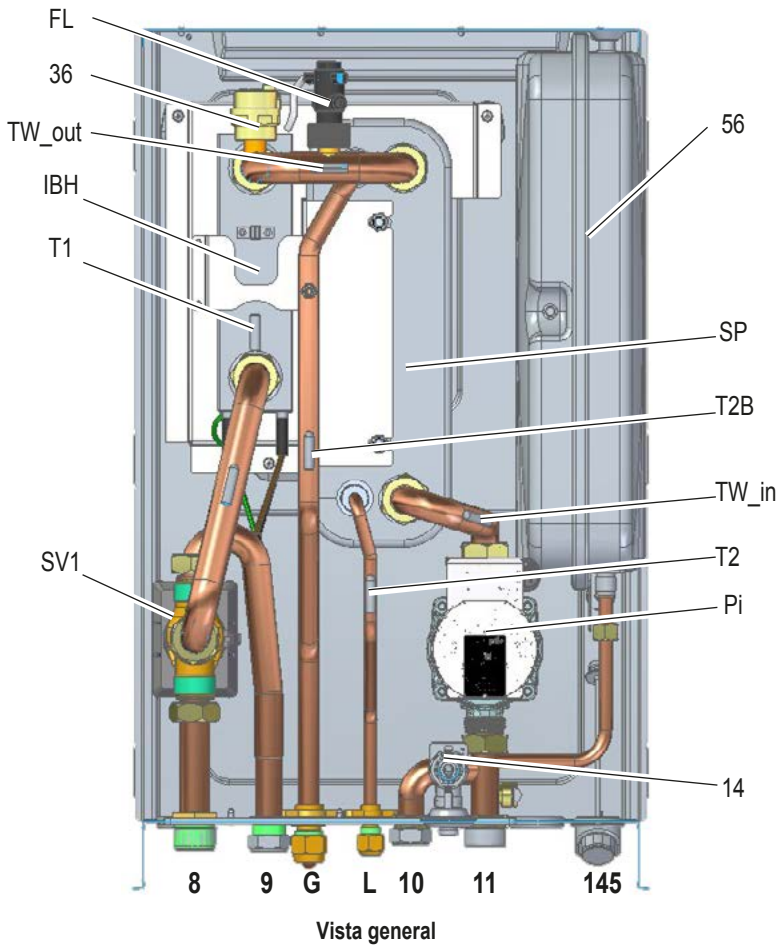
- 8** Salida instalación - Ø 1"
- 9** Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
- 10** entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
- 11** Entrada instalación - Ø 1"
- 145** Manómetro agua

Datos dimensionales y conexiones

- G** Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
- L*** Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")
- E1** Prensaestopas para cables de señal
- E2** Prensaestopas cables de alimentación
- E3** Cable de alimentación con prensaestopas

* Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

VISTA GENERAL Y ESQUEMA HIDRÁULICA UNIDAD INTERIOR

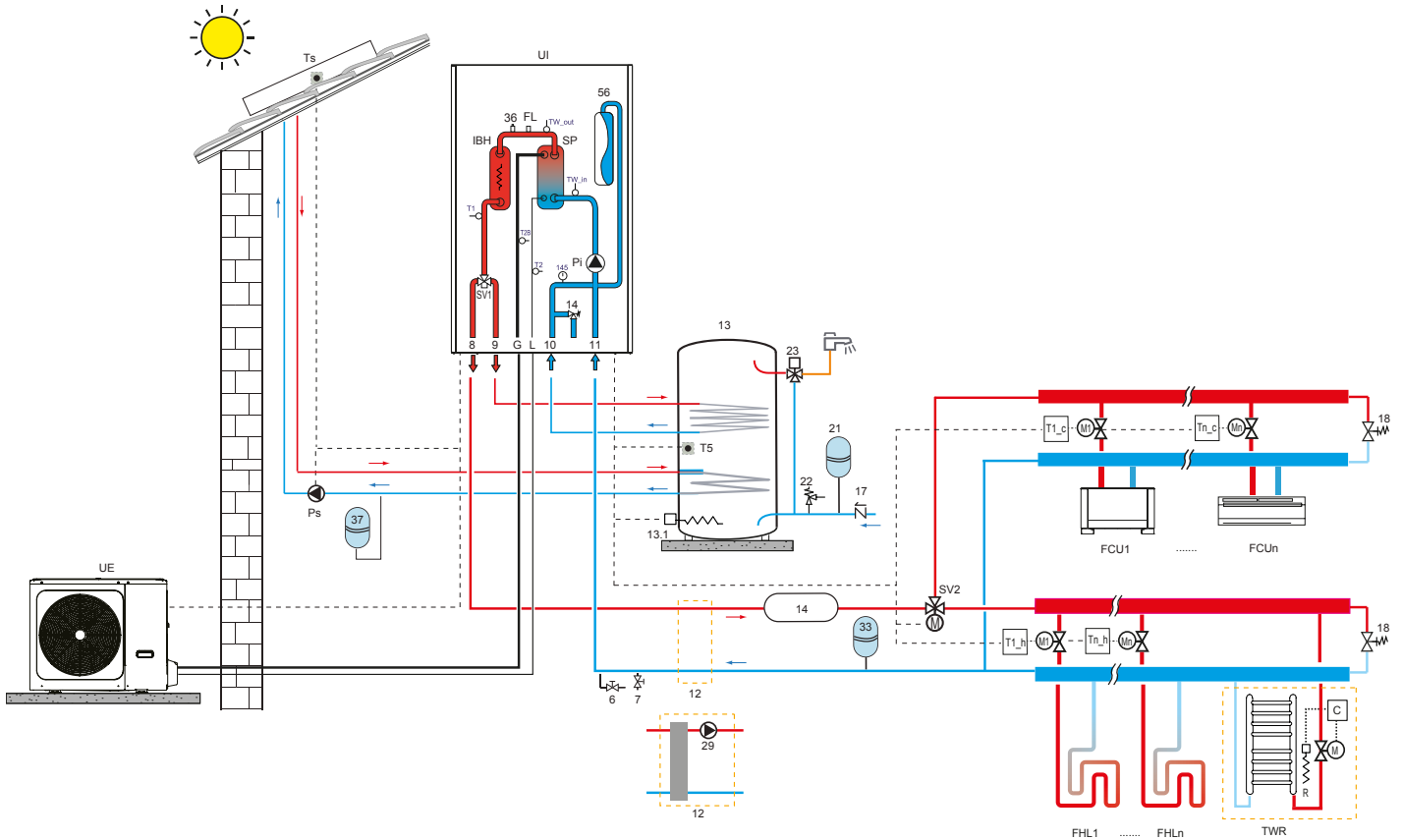


LEYENDA

- 8 Salida instalación
- 9 Salida agua sanitaria
- 10 Entrada agua sanitaria
- 11 Entrada instalación
- 14 Válvula de seguridad
- 36 Válvula de purga de aire automática
- 56 Vaso de expansión
- 145 Manómetro agua
- FL Flujostato
- G Línea de gas

- IBH Resistencia eléctrica instalación
- L Línea de líquido
- Pi Circulador agua
- SP Intercambiador de calor de placas
- SV1 Válvula desviadora
- T1 Sonda de temperatura agua salida bomba de calor
- T2 Sonda de temperatura refrigerante líquido bomba de calor
- T2B Sonda de temperatura gas refrigerante bomba de calor
- TW_in Sonda de temperatura agua entrada intercambiador de placas
- TW_out Sonda de temperatura agua salida intercambiador de placas

ESQUEMAS ILUSTRATIVOS DEL SISTEMA



> LEYENDA

6	Descarga de agua (no suministrada)
7	Carga de agua (no suministrada)
8	Salida de la instalación
9	Salida agua sanitaria
10	Entrada sanitaria
11	Entrada instalación
12	Separador hidráulico y bomba booster (no suministrados), evaluar la necesidad de instalación en caso de pérdidas elevadas de carga del agua en la instalación.
13	Depósito agua sanitaria (no suministrado)
13.1	Resistencia eléctrica depósito ACS (no suministrada)
14	Depósito inercial agua instalación (no suministrada)
17	Válvula de retención (no suministrada)
18	Válvula de bypass (no suministrada)

21	Vaso de expansión ACS (no suministrado)
22	Válvula de seguridad sanitaria (no suministrada)
23	Mezclador termostático (no suministrado)
33	Vaso de expansión del sistema (no suministrado)
37	Vaso de expansión circuito solar (no suministrado)
FCU 1 ... n	Ventiladores: se pueden utilizar sólo para la refrigeración con calefacción de suelo radiante, o para refrigeración y calefacción sin suelo radiante
FHL 1 ... n	Suelo radiante / radiador sólo calentamiento de zonas
G	Línea de gas
L	Línea de líquido
P_o	Bomba externa (no suministrada), evaluar la necesidad de instalación según la pérdida de carga del agua de la instalación, gestionada por la bomba de calor.
P_s	Bomba de agua circuito solar (no suministrada)

SV2	Válvula de tres vías para zona calefacción / refrigeración (no suministrada)
T1_c - Tn_c	Termostato ambiente demanda refrigeración (no suministrado)
T1_h - Tn_h	Termostato ambiente demanda calefacción (no suministrado)
Ts	Sonda de temperatura per panel solar (accesorio)
TWR	Integración calentador de toallitas en baño: si está conectado a la instalación de calefacción debe ser integrado con una resistencia eléctrica (R) accionada por el mando (C) que simultáneamente cierra la válvula (M); si no está conectado a la instalación de calefacción se suministra sólo mediante la resistencia eléctrica (R) accionada por el mando (C)
UI	Unidad interior
UE	Unidad exterior
----	Conexión eléctrica